

Grupo Ortiz



Productos:

2026

/ / /



CARACTERÍSTICAS	MEDICIÓN		TOLERANCIAS	UNIDAD	MÉTODO DE PRUEBA
	MÍNIMO	MÁXIMO			
	0.60	1.5	±0.02	m	—
	63	100	±5%	g/m2	—
	500	2000	±2%	m	—
	12	36		meses	—
	99.9	100		%	—